

Министерство общего и профессионального образования Ростовской области

Согласовано  
Заместитель Генерального директора  
по качеству

ООО «ЭВЕРУМАШ-инжиниринг»

О.В. Рыжанова

2024 г.



Утверждаю  
Директор ВПОУ РО «ТМехК»  
Р.В. Магеррамов

2024 г.



**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

государственное бюджетное профессиональное  
образовательное учреждение Ростовской области  
«Таганрогский механический колледж»

по специальности среднего профессионального образования

**23.02.02 Автомобиле- и тракторостроение**

Квалификация - техник  
Форма обучения - заочная  
на базе среднего общего образования  
Нормативный срок  
обучения - 1 года 10 месяцев

2024-2026 уч. годы

**1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) по специальности  
23.02.02 Автомобиле- и тракторостроение**

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Практика			Промежуточная аттестация (лабораторно-экзаменационная сессия)	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
		Учебная практика	Производственная практика	Производственная практика (преддипломная)				
1	2	4	5	6	7	8	9	10
I курс	33	1	3		4		11	52
II курс	20	3	5	4	4	6	2	44
<b>ВСЕГО</b>	<b>53</b>	<b>4</b>	<b>8</b>	<b>4</b>	<b>8</b>	<b>6</b>	<b>13</b>	<b>96</b>



3. Учебный план 23.02.02 Автомобиле- и тракторостроение

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Учебная нагрузка обучающихся (час.)									Распределение учебной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)			
		к.р./диф. Зачеты/ зачеты	Экзамены	Объем образовательной нагрузки	самостоятельная работа обучающихся	всего учебных занятий	в т.ч. по учебным дисциплинам и МДК					Промежуточная аттестация	I курс		II курс	
							т.ч в форме практ. подготовки	теоретическое обучение	лабораторные и практические занятия	курсовые работ	Практика		1 лабораторно-экзаменационная сессия	2 лабораторно-экзаменационная сессия	3 лабораторно-экзаменационная сессия	4 лабораторно-экзаменационная сессия
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
<b>ОПОП 23.02.02</b>		<b>26</b>	<b>6</b>	<b>2592</b>	<b>1754</b>	<b>838</b>	<b>630</b>	<b>112</b>	<b>150</b>	<b>60</b>	<b>432</b>	<b>84</b>	<b>114</b>	<b>196</b>	<b>104</b>	<b>340</b>
<b>СГ.00</b>	<b>Социально-гуманитарный цикл</b>	<b>8</b>	<b>0</b>	<b>454</b>	<b>386</b>	<b>68</b>	<b>50</b>	<b>18</b>	<b>50</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>30</b>	<b>8</b>	<b>18</b>	<b>12</b>
СГ.01	История России	1		60	54	6	2	4	2				6			
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	2,4		122	100	22	20	2	20				6	4	6	6
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	1		68	62	6	4	2	4				6			
СГ.04	Физическая культура/Адаптивная физическая культура	2,4		122	100	22	20	2	20				6	4	6	6
СГ.05	Основы бережливого производства	3		48	42	6	2	4	2						6	
СГ.06	Основы финансовой грамотности	1		34	22	6	2	4	2				6			
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>6</b>	<b>1</b>	<b>536</b>	<b>446</b>	<b>90</b>	<b>42</b>	<b>42</b>	<b>42</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>6</b>	<b>54</b>	<b>24</b>	<b>6</b>	<b>0</b>

ОП.01	Инженерная графика	2		80	68	12	8	4	8				12			
ОП.02	Техническая механика	2		88	76	12	6	6	6				6	6		
ОП.03	Электротехника и электроника		2	90	72	18	6	6	6			6	6	6		
ОП.04	Материаловедение	2		50	42	8	4	4	4				4	4		
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	1		70	58	12	6	6	6				12			
ОП.06	Информационные технологии в профессиональной деятельности	2		40	32	8	4	4	4				6	2		
ОП.07	Охрана труда			34	28	6	2	4	2							6
ОП.08	Карьерное моделирование	1		32	26	6	4	2	4				4	2		
ОП.09	Основы 3-D моделирования	2		52	44	8	4	4	4				4	4		
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>12</b>	<b>5</b>	<b>1602</b>	<b>922</b>	<b>680</b>	<b>538</b>	<b>52</b>	<b>58</b>	<b>60</b>	<b>432</b>	<b>78</b>	<b>30</b>	<b>164</b>	<b>80</b>	<b>328</b>
<b>ПМ. 01</b>	<b>Конструирование автотракторной техники и компонентов</b>	<b>4</b>	<b>1</b>	<b>430</b>	<b>298</b>	<b>132</b>	<b>94</b>	<b>20</b>	<b>22</b>	<b>0</b>	<b>72</b>	<b>18</b>	<b>18</b>	<b>12</b>	<b>6</b>	<b>78</b>
МДК.01.01	Конструкция и проектирование автотракторной техники	2		156	138	18	10	8	10				12	6		
МДК.01.02	Двигатели автотракторной техники	2,4		184	160	24	12	12	12				6	6	6	6
УП.01	Учебная практика по конструированию автотракторной техники и компонентов	К4		36		36	36				36					36
ПП.01	Производственная практика по конструированию автотракторной техники и компонентов	К4		36		36	36				36					36
	Экзамен по модулю (6 ч – экзамен, 12 ч- подготовка к экзамену)		4	18		18						18				
<b>ПМ.02</b>	<b>Осуществление, контроль и совершенствование технологических процессов изготовления, сборки автотракторной техники и компонентов</b>	<b>3</b>	<b>2</b>	<b>590</b>	<b>362</b>	<b>228</b>	<b>190</b>	<b>14</b>	<b>16</b>	<b>30</b>	<b>144</b>	<b>18</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>42</b>	<b>162</b>
МДК.02.01	Разработка технологических процессов, технической и технологической	4		102	90	12	6	6	6						6	6

	документации															
МДК.02.02	Технология изготовления деталей автотракторной техники	4		132	120	12	6	6	6						6	6
МДК.02.03	Технология сборки автотракторной техники		4	194	152	42	34	2	4	30		6			30	6
УП.02	Учебная практика по осуществлению, контролю и совершенствованию технологических процессов изготовления, сборки автотракторной техники и компонентов	К4		36		36	36					36				36
ПП.02	Производственная практика по осуществлению, контролю и совершенствованию технологических процессов изготовления, сборки автотракторной техники и компонентов	К4		108		108	108					108				108
	Экзамен по модулю (6 ч – экзамен, 12 ч- подготовка к экзамену)		4	18		18						18				
ПМ.03	<b>Обеспечение экономической эффективности производства, производственная логистика и организация деятельности коллектива исполнителей</b>	3	1	288	150	138	110	10	8	30	72	18	0	0	32	88
МДК.03.01	Организация работы и управление подразделением организации	4		122	86	36	32	4	2	30					26	10
МДК.03.02	Организация транспортно-логистической деятельности	4		76	64	12	6	6	6						6	6
УП.03	Учебная практика по обеспечению экономической эффективности производства, производственной логистики и организации деятельности коллектива исполнителей	К4		36		36	36					36				36
ПП.03	Производственная практика по обеспечению экономической	К4		36		36	36					36				36

	эффективности производства, производственная логистика и организация деятельности коллектива исполнителей															
	Экзамен по модулю (6 ч – экзамен, 12 ч- подготовка к экзамену)		4	18		18						18				
<b>ПМ.04</b>	<b>Выполнение работ по рабочей профессии 18466 Слесарь механосборочных работ</b>	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>294</b>	<b>112</b>	<b>164</b>	<b>144</b>	<b>8</b>	<b>12</b>	<b>0</b>	<b>144</b>	<b>18</b>	<b>12</b>	<b>152</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
МДК.04.01	Специальные технологии	2		132	112	20	12	8	12				12	8		
УП.04	Учебная практика по выполнению работ по рабочей профессии 18466 Слесарь механосборочных работ	К2		36		36	36				36			36		
ПП.04	Производственная практика по выполнению работ по рабочей профессии 18466 Слесарь механосборочных работ	К2		108		108	108				108			108		
	Квалификационный экзамен (8 ч – экзамен, 10 ч- подготовка к экзамену)		2	18		18						18				
<b>ПДП.00</b>	<b>Производственная практика (преддипломная)</b>	4		<b>144</b>		<b>144</b>										<b>144</b>
<b>ГИА.00</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>			<b>216</b>		<b>216</b>										<b>216</b>
Итого:		<b>27</b>	<b>9</b>	<b>2952</b>	<b>1754</b>	<b>1198</b>	<b>630</b>	<b>112</b>	<b>150</b>	<b>60</b>	<b>432</b>	<b>84</b>	<b>114</b>	<b>196</b>	<b>104</b>	<b>340</b>
<b>Государственная итоговая аттестация</b> 1. Программа подготовки 1.1. Подготовка выпускной квалификационной работы с 25.05 по 21.06. 1.2. Сдача демонстрационного экзамена и защита выпускной квалификационной работы с 22.06 по 05.07							Всего	дисциплин и МДК				14	9	11	8	
								учебная практика					36		108	
								производственная практика/производственная практика (преддипломная)					108		180/144	
								экзамены					2		4	
								зачеты/дифференцированные зачеты				4	10	1	10	
								курсовые работы							2	

## **Перечень специальных помещений**

### **Кабинеты:**

- Социально-гуманитарные дисциплины;
- Иностранный язык;
- Безопасность жизнедеятельности и охрана труда;
- Инженерная графика;
- Техническая механика;
- Электротехника и электроника;
- Материаловедение;
- Метрология, стандартизация и сертификация;
- Информатика и информационные технологии;
- Конструкция и проектирование автотракторной техники;
- Технология производства деталей автотракторной техники;
- Организация работы и управление подразделением организации;

### **Лаборатории:**

- Электротехника и электроника;
- Технология обработки материалов;
- Двигатели внутреннего сгорания;
- Электрооборудование автотракторной техники;
- Технология сборки и испытание автотракторной техники.

### **Мастерские:**

- Слесарная;
- Механообрабатывающая.

### **Спортивный комплекс**

Спортивный зал

### **Залы:**

- библиотека, читальный зал с выходом в Интернет;
- актовый зал

## Пояснительная записка

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Ростовской области «Таганрогский механический колледж» по специальности 23.02.02 Автомобиле- и тракторостроение разработан в соответствии с:

– Федеральным законом от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (с изменениями);

– Приказом Минпросвещения России от 08 апреля 2021 г. № 153 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования» (с изменениями);

– Приказом Минпросвещения России от 29 июля 2022 года № 634 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 23.02.02 Автомобиле- и тракторостроение»;

– Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями);

– Приказом Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями);

– Приказом Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (с изменениями);

– Приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (зарегистрирован в Минюсте России 07.06.2012 № 24480) (с изменениями);

– Приказом Минпросвещения России от 18.05.2023 № 371 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования» (зарегистрировано в Минюсте России 12.07.2023 № 74228) (с изменениями);

– Приказом министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 года №1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (с изменениями);

– Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июля 2023 года № 534 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (с изменениями);

– Приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 апреля 2022 года № 238н «Слесарь механосборочных работ»;

– Приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 ноября 2014 года № 928н «Специалист по металлоконструкциям в автомобилестроении».

#### Организация учебного процесса и режим занятий

Образовательная программа реализуется на базе среднего общего образования, разработана на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования и ФГОС СПО с учетом получаемой специальности.

Обучение по образовательной программе осуществляется в заочной форме обучения.

При реализации образовательной программы допускается электронное обучение и дистанционные образовательные технологии.

Образовательная деятельность при освоении образовательной программы или отдельных ее компонентов организуется в форме практической подготовки.

Образовательная программа реализуется на государственном языке Российской Федерации.

Срок получения образования по программе в заочной форме обучения составляет 1 года 10 ½ месяцев, увеличен на 1 неделю 2 курс, по сравнению со сроком получения образования в очной форме обучения.

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается согласно графику учебного процесса.

Структура и объем образовательной программы включает: дисциплины (модули), практику, государственную итоговую аттестацию. Общий объем образовательной программы на базе среднего общего образования составляет 2952 часа.

На проведение учебных занятий и практики по заочной форме обучения выделено 40.5%, а так же в соответствии с ТК РФ (ст. 174) прохождения промежуточной аттестации (лабораторно-экзаменационной сессии) по заочной формы обучения в образовательном учреждении, осуществляется на 1-2 курсах - по 30 календарных дней, что составляет 1198 часа учебной нагрузки.

Учебный год состоит из двух лабораторно-экзаменационных сессий. Продолжительность учебной недели – 6 дней.

Занятия группируются парами, продолжительность занятий 45 минут.

Для определения объема образовательной программы применена система зачетных единиц, при этом одна зачетная единица соответствует 32-36 академическим часам.

Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 11 недель, в том числе две недели в зимний период.

При освоении учебных циклов выделяется объем учебных занятий, практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы.

В учебные циклы включается промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с формой, определяемой учебным планом.

Освоение образовательной программы СПО, в том числе общеобразовательного цикла, сопровождается текущим контролем успеваемости и промежуточной аттестацией обучающихся. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих дисциплин.

В учебные циклы включается промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с формой, определяемой образовательной организацией, и оценочными материалами, позволяющими оценить достижение запланированных по отдельным дисциплинам (модулям) и практикам результатов обучения.

Объем времени, отведенный на промежуточную аттестацию, составляет 4 недели на весь период обучения.

Формами проведения промежуточной аттестации являются квалификационный экзамен, экзамен по профессиональному модулю, комплексный (междисциплинарный) дифференцированный зачет, дифференцированный зачет, зачет, установленные учебным планом и оценочными материалами, позволяющими оценить достижение запланированных результатов освоения дисциплин и практик. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация (экзамен, комплексный экзамен, дифференцированные зачёты, зачеты) проводится за счёт объема времени, отведенного на изучение дисциплины или профессионального модуля.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации студентов СПО по заочной форме получения образования не превышает – 8, а количество дифференцированных зачетов - 10 (без учета зачетов по физической культуре).

В учебном плане предусмотрено выполнение курсовых работ по дисциплине: МДК 02.03 Технология сборки автотракторной техники и МДК 03.01 Организация работы и управление подразделением организации.

Выполнение курсовой работы рассматривается как вид учебной деятельности по дисциплине профессионального цикла и реализуется в пределах времени, отведенного на их изучение. Формой контроля выполнения курсовой работы является ее защита. Консультации по курсовой работе проводятся в пределах времени, отведенного на изучение дисциплины.

Обязательная часть социально-гуманитарного цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих дисциплин: «История России», «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Безопасность жизнедеятельности», «Физическая культура», «Основы бережливого производства», «Основы финансовой грамотности».

Общий объем дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» предусмотрен в количестве 68 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) отводится 48 часов.

Обязательная часть общепрофессионального цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих дисциплин: «Инженерная графика», «Техническая механика», «Электротехника и электроника», «Материаловедение», «Метрология, стандартизация и сертификация», «Информационные технологии в профессиональной деятельности»,

Профессиональный цикл образовательной программы включает профессиональные модули, которые формируются в соответствии с видами деятельности, предусмотренными ФГОС СПО, а также дополнительными видами деятельности. Объем профессионального модуля составляет не менее 8 зачетных единиц.

Практика входит в профессиональный цикл и имеет следующие виды – учебная практика и производственная практика, которые реализуются в форме практической подготовки.

Учебная практика реализуется в мастерских колледжа и требует наличия оборудования, инструментов, расходных материалов, обеспечивающих выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей, в том числе оборудования и инструментов, используемых при проведении подготовки и участия в соревнованиях чемпионатного движения «Профессионалы» по специальности «Автомобиле- и тракторостроение».

Производственная практика реализуется в организациях автотранспортного профиля, обеспечивающих деятельность обучающихся в профессиональной области: 31 Автомобилестроение.

Производственная практика (преддипломная) введена как тип производственной для обеспечения возможности обучающимся собрать материал для дипломного проекта (работы), а также для прохождения финального этапа практической подготовки с целью углубления первоначального практического опыта обучающихся, развития общих и профессиональных компетенций, проверки их готовности к самостоятельной трудовой деятельности.

Объем времени на практики распределен следующим образом:

- учебная практика – 4 недели;
- производственная практика – 8 недель;
- производственная практика (преддипломная) – 4 недели.

Формой промежуточной аттестации по всем видам практики является дифференцированный зачет.

В рамках ПМ.04 Выполнение работ по рабочей профессии 18466 Слесарь механосборочных работ обучающиеся осваивают профессию рабочего 18466 Слесарь механосборочных работ в соответствии с перечнем профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение.

В период обучения с юношами проводятся учебные сборы на базе воинских частей, определенных военными комиссариатами, в соответствии с п.1 ст.13 Федерального закона «О воинской обязанности и военной службе» от 28 марта 1998 г. № 53-ФЗ (с изменениями) и на основании совместного приказа Минобрнауки и Минобороны от 24.02.10 № 96/134, Положения о порядке организации и проведения учебных воинских сборов.

Учебный план может быть при необходимости адаптирован для инклюзивного обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья с учетом особенностей их психофизического развития, индивидуальных возможностей и необходимых специальных условий их обучения.

#### Формирование вариативной части ОПОП СПО - ППССЗ

Федеральным государственным образовательным стандартом специальности 23.02.02 Автомобиле- и тракторостроение систем предусмотрена вариативная часть в объеме 828 часов, которая распределена следующим образом:

Вариативная часть циклов ППССЗ использована на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и модули обязательной части, а также на введение дополнительных дисциплин и междисциплинарных курсов.

Распределение часов,  
отведенных на вариативную часть учебных циклов ОПОП СПО - ППССЗ

Введение дисциплин, междисциплинарных курсов, практик

Индекс	Наименование дисциплин, междисциплинарных курсов	Количество часов
ОП.07	Охрана труда	34
ОП. 08	Карьерное моделирование	32
ОП. 09	Основы 3-D моделирования	62
ПДП.00	Производственная практика (преддипломная)	144
<b>ВСЕГО</b>		<b>272</b>

Увеличение часов на учебные дисциплины, междисциплинарные курсы

Индекс	Наименование дисциплин, междисциплинарных курсов	Количество часов
ОП.01	Инженерная графика	16
ОП.02	Техническая механика	20
ОП.03	Электротехника и электроника	30
ОП.14	Материаловедение	14
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	34
ОП.06	Информационные технологии в профессиональной деятельности	34
<b>ПМ 01 Конструирование автотракторной техники и компонентов</b>		
МДК 01.01	Конструкция и проектирование автотракторной техники	76
МДК 01.02	Двигатели автотракторной техники	106
<b>ПМ 02 Осуществление, контроль и совершенствование технологических процессов изготовления, сборки автотракторной техники и компонентов</b>		
МДК 02.02	Технология изготовления деталей автотракторной техники	52
МДК 02.03	Технология сборки автотракторной техники	114
<b>ПМ 03 Обеспечение экономической эффективности производства, производственная логистика и организация деятельности коллектива исполнителей</b>		
МДК 03.01	Организация работы и управление подразделением организации	16
МДК 03.02	Организация транспортно-логистической деятельности	26
<b>ПМ 04 Выполнение работ по рабочей профессии 18466 Слесарь механосборочных работ</b>		
МДК 04.01	Специальные технологии	70
		<b>556</b>
<b>ИТОГО</b>		<b>828</b>

Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

Государственная итоговая аттестация проводится по завершении всего курса обучения по направлению подготовки. В ходе ГИА оценивается степень соответствия сформированных компетенций выпускников требованиям ФГОС СПО.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).

Государственная итоговая аттестация завершается присвоением квалификации специалиста среднего звена «техник».

Для государственной итоговой аттестации разрабатывается Программа государственной итоговой аттестации.